গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
অর্থ মন্ত্রণালয়
অভ্যন্তরীণ সম্পদ বিভাগ
[কাস্টমস ও মূল্য সংযোজন কর]

প্রজ্ঞাপন

তারিখ: ২৫ জ্যৈষ্ঠ, ১৪৩৩ বঙ্গাব্দ/ ০৮ জুন, ২০২৬ খ্রিষ্টাব্দ

এস.আর.ও. নং- ১৬৩-আইন/২০২৬/১৮/কাস্টমস।- সরকার, কাস্টমস আইন ২০২৩ (২০২৩ সনের ৫৭ নং আইন), অতঃপর উক্ত আইন বলিয়া উল্লিখিত, এর ধারা ২৫ এর উপ-ধারা (১), মূল্য সংযোজন কর ও সম্পূরক শুল্ক আইন, ২০১২ (২০১২ সনের ৪৭ নং আইন) এর ধারা ১২৬ এর উপ-ধারা (১) এবং আয়কর আইন, ২০২৩ (২০২৩ সনের ১২ নং আইন) এর ধারা ৭৬ এর উপ-ধারা (১) এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে, উক্ত আইনের প্রথম তফসিলে উল্লিখিত H.S. Heading 87.03 ভুক্ত সকল প্রকার ফোর হুইলার ইলেকট্রিক ভেহিক্যাল, অতঃপর উক্ত পণ্য বলিয়া উল্লিখিত, এর স্থানীয়ভাবে উৎপাদন ও সংযোজনের লক্ষ্যে-

(ক) নিম্নবর্ণিত টেবিল-১ এর শর্তাবলি পরিপালন সাপেক্ষে উক্ত পণ্য উৎপাদনকারী কর্তৃক উৎপাদনে ব্যবহৃত প্রয়োজনীয় উপকরণ ও খুচরা যন্ত্রাংশ আমদানির ক্ষেত্রে উহাদের উপর আরোপণীয় কাস্টমস শুল্ক (CD) যে পরিমাণ মূল্যভিত্তিক ৩ (তিন) শতাংশের অতিরিক্ত হয়, সেই পরিমাণ;

(খ) নিম্নবর্ণিত টেবিল-২ এর শর্তাবলি পরিপালন সাপেক্ষে উক্ত পণ্য সংযোজনকারী কর্তৃক সংযোজনে ব্যবহৃত প্রয়োজনীয় উপকরণ ও খুচরা যন্ত্রাংশ আমদানির ক্ষেত্রে উহাদের উপর আরোপণীয় কাস্টমস শুল্ক (CD) যে পরিমাণ মূল্যভিত্তিক ১৫ (পনের) শতাংশের অতিরিক্ত হয়, সেই পরিমাণ;এবং

(গ) নিম্নবর্ণিত টেবিল-৩ এর শর্তাবলি পরিপালন সাপেক্ষে ভেন্ডর কর্তৃক ইলেকট্রিক ভেহিক্যালের কোনো আইটেম বা পার্টস বা যন্ত্রাংশ স্থানীয়ভাবে উৎপাদনের নিমিত্ত প্রয়োজনীয় উপকরণ আমদানির ক্ষেত্রে উহাদের উপর আরোপণীয় কাস্টমস শুল্ক (CD) যে পরিমাণ মূল্যভিত্তিক ৩ (তিন) শতাংশের অতিরিক্ত হয়, সেই পরিমাণ;

এবং সমুদয় রেগুলেটরি ডিউটি (RD), সম্পূরক শুল্ক (SD), মূল্য সংযোজন কর (VAT), আগাম কর (AT) ও অগ্রীম আয়কর (AIT) হইতে এতদ্দ্বারা অব্যাহতি প্রদান করিল-

Downloaded from www.taxvatpoint.com

টেবিল-১

(ক) বাংলাদেশ বিনিয়োগ উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ বা, ক্ষেত্রমত, বাংলাদেশ অর্থনৈতিক অঞ্চল কর্তৃপক্ষ বা বাংলাদেশ হাই-টেক পার্ক কর্তৃপক্ষ হইতে সংশ্লিষ্ট পণ্য উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠানকে উৎপাদক হিসাবে নিবন্ধন গ্রহণ করিতে হইবে;

(খ) বাংলাদেশ সড়ক পরিবহন কর্তৃপক্ষ হইতে পণ্য উৎপাদনের মেকার'স কোড (Maker's Code) এবং টাইপ অনুমোদন (type approval) গ্রহণ করিতে হইবে;

(গ) ইলেকট্রিক ফোর হুইলার ভেহিক্যাল উৎপাদনের লক্ষ্যে সংশ্লিষ্ট পণ্য উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠানে প্রয়োজনীয় মেশিন স্থাপনপূর্বক নিজস্ব রোবোটিক ওয়েল্ডিং শপে (Welding Shop) দরজা, বনেট, বডি প্যানেল (body panel) ও অন্যান্য পার্টস ওয়েল্ডিং, রিভেটিং, গ্লুয়িং ইত্যাদি সহ অন্যান্য আনুষঙ্গিক প্রক্রিয়াকরণ সম্পন্ন করে ওয়েল্ডিং শপে পূর্ণাঙ্গ বডি-ইন-হোয়াইট (Body-in-White) তৈরি করিতে হইবে;

(ঘ) সংশ্লিষ্ট পণ্য উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠানে রং করিবার জন্য রোবোটিক পেইন্ট শপ থাকিতে হইবে এবং উক্ত পেইন্ট শপে প্রি-ট্রিটমেন্ট এন্ড সারফেস প্রিপারেশন (Pre-treatment and Surface Preparation), ইলেকট্রো-ডিপোজিশন কোটিং (ED Coating), প্রাইমার-অ্যাপ্লিকেশন (Primer Application), বেইসকোট (Basecoat), ক্লিয়ারকোট (Clear coat) সহ সকল পর্যায়ের পেইন্ট কার্যক্রম সম্পন্ন করিতে হইবে;

(ঙ) সংশ্লিষ্ট পণ্য উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠানে চেসিস মেটিং (Chassis Mating) ও ব্যাটারি প্যাক মাউন্টিং, ড্রাইভট্রেইন ইনস্টলেশন (Drivetrain Installation) কার্যক্রমসহ গাড়ির ইনটেরিয়র এর সিট, ড্যাশবোর্ড, ওয়ারিং হারনেস, ইনফোটেইনমেন্ট সিস্টেম, HVAC System (Heating, Ventilation, and Air Conditioning) ইত্যাদি এসেম্বলিং কার্যক্রম সম্পন্ন করিতে হইবে;

(চ) পণ্য উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠানে পৃথক টেস্টিং, কোয়ালিটি কন্ট্রোল ও প্রি-ডেলিভারী ইন্সপেকশন এর ব্যবস্থা থাকিতে হইবে;

(ছ) প্রশিক্ষণের মাধ্যমে ক্রমান্বয়ে প্রযুক্তি হস্তান্তরের নিমিত্ত প্রতিষ্ঠানে কর্মরত জনবলকে দক্ষ মানবসম্পদে রূপান্তরের লক্ষ্যে প্রযোজ্য ক্ষেত্রে সংশ্লিষ্ট পণ্য উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান ও ব্র্যান্ড ম্যানুফ্যাকচারার এর মধ্যে কারিগরি সহায়তা চুক্তি থাকিতে হইবে;

(জ) যথাযথ কাস্টমার সেবা প্রদানের লক্ষ্যে সংশ্লিষ্ট প্রতিষ্ঠানের অধীনে বিক্রয়, খুচরা যন্ত্রাংশ ও বিক্রয়োত্তর সেবা প্রদানের ব্যবস্থা থাকিতে হইবে; এবং

(ঝ) উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে পরিবেশ অধিদপ্তর কর্তৃক প্রদত্ত ছাড়পত্র থাকিতে হইবে।

Downloaded from www.taxvatpoint.com

টেবিল-২

(ক) বাংলাদেশ বিনিয়োগ উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ বা, ক্ষেত্রমত, বাংলাদেশ অর্থনৈতিক অঞ্চল কর্তৃপক্ষ বা বাংলাদেশ হাই-টেক পার্ক কর্তৃপক্ষ হইতে সংশ্লিষ্ট পণ্য উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠানকে উৎপাদক হিসাবে নিবন্ধন গ্রহণ করিতে হইবে;

(খ) বাংলাদেশ সড়ক পরিবহন কর্তৃপক্ষ হইতে পণ্য উৎপাদনের মেকার'স কোড (Maker's Code) এবং টাইপ অনুমোদন (type approval) গ্রহণ করিতে হইবে;

(গ) পণ্য উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠানের ব্র্যান্ড ম্যানুফ্যাকচারার অনুমোদিত পেইন্ট শপ থাকিতে হইবে, বডি চেসিসসহ অন্যান্য যন্ত্রাংশসমূহ প্রাইমার কোট ব্যতীত বা প্রাইমার কোট করা অবস্থায় আমদানি করিতে পারিবে, তবে ফাইনাল রং করা থাকিতে পারিবে না, ফাইনাল রং এর কার্যক্রম প্রতিষ্ঠানের নিজস্ব পেইন্ট শপ দ্বারা সম্পাদন করিতে হইবে;

(ঘ) সংশ্লিষ্ট পণ্য উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠানে চেসিস মেটিং (Chassis Mating) ও ব্যাটারি প্যাক মাউন্টিং, ড্রাইভট্রেইন ইনস্টলেশন (Drivetrain Installation) কার্যক্রমসহ গাড়ির ইনটেরিয়র এর সিট, ড্যাশবোর্ড, ওয়ারিং হারনেস, ইনফোটেইনমেন্ট সিস্টেম, HVAC System (Heating, Ventilation, and Air Conditioning) ইত্যাদি এসেম্বলিং কার্যক্রম সম্পন্ন করিতে হইবে;

(ঙ) পণ্য উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠানে পৃথক টেস্টিং, কোয়ালিটি কন্ট্রোল ও প্রি-ডেলিভারী ইন্সপেকশন এর ব্যবস্থা থাকিতে হইবে;

(চ) প্রশিক্ষণের মাধ্যমে ক্রমান্বয়ে প্রযুক্তি হস্তান্তরের নিমিত্ত প্রতিষ্ঠানে কর্মরত জনবলকে দক্ষ মানবসম্পদে রূপান্তরের লক্ষ্যে প্রযোজ্য ক্ষেত্রে সংশ্লিষ্ট পণ্য উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান ও ব্র্যান্ড ম্যানুফ্যাকচারার এর মধ্যে কারিগরি সহায়তা চুক্তি থাকিতে হইবে;

(ছ) যথাযথ কাস্টমার সেবা প্রদানের লক্ষ্যে সংশ্লিষ্ট প্রতিষ্ঠানের অধীনে বিক্রয়, খুচরা যন্ত্রাংশ ও বিক্রয়োত্তর সেবা প্রদানের ব্যবস্থা থাকিতে হইবে; এবং

(জ) উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে পরিবেশ অধিদপ্তর কর্তৃক প্রদত্ত ছাড়পত্র থাকিতে হইবে।

টেবিল-৩

(ক) বাংলাদেশ বিনিয়োগ উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ বা, ক্ষেত্রমত, বাংলাদেশ অর্থনৈতিক অঞ্চল কর্তৃপক্ষ বা বাংলাদেশ হাই-টেক পার্ক কর্তৃপক্ষ হইতে ভেন্ডর প্রতিষ্ঠানকে উৎপাদক হিসাবে নিবন্ধন গ্রহণ করিতে হইবে;

(খ) প্রতিষ্ঠানটি টেবিল-১ এর শর্ত পরিপালনকারী উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান অথবা টেবিল-২ এর শর্ত পরিপালনকারী সংযোজনকারী প্রতিষ্ঠানের

Downloaded from www.taxvatpoint.com

Nominated/Listed Vendor হইতে হইবে এবং ইহার সপক্ষে উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান বা সংযোজনকারী প্রতিষ্ঠানের স্বত্বাধিকারী/ব্যবস্থাপনা পরিচালক/চেয়ারম্যান কর্তৃক স্বাক্ষরিত প্রত্যয়নপত্র শুল্কায়নকালে দাখিল করিতে হইবে;

(গ) প্রতিষ্ঠানটি টেবিল-১ এর শর্ত পরিপালনকারী উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান অথবা টেবিল-২ এর শর্ত পরিপালনকারী সংযোজনকারী প্রতিষ্ঠানকে ইলেকট্রিক ভেহিক্যাল উৎপাদনের ক্ষেত্রে উহার প্রয়োজনীয় কোনো আইটেম বা পার্টস বা যন্ত্রাংশ স্থানীয়ভাবে Nominated/Listed Vendor হিসেবে সরবরাহ করার ক্ষেত্রে উক্ত উৎপাদনকারী বা সংযোজনকারী প্রতিষ্ঠান হইতে লোকাল এলসি (Local LC) প্রাপ্ত হইতে হইবে এবং উক্ত এলসির (LC) ব্যাংক কর্তৃক প্রত্যয়িত কপি শুল্কায়নকালে দাখিল করিতে হইবে;

(ঘ) প্রতিষ্ঠান কর্তৃক ভেন্ডর হিসেবে যেসকল পার্টস বা যন্ত্রাংশ স্থানীয়ভাবে সরবরাহ করা হইবে সেই সকল প্রতিটি পার্টস বা যন্ত্রাংশ তৈরীর বিপরীতে প্রয়োজনীয় কাঁচামাল বা উপকরণের নাম এবং পরিমাণ সুনির্দিষ্টভাবে উল্লেখপূর্বক ভেন্ডর প্রতিষ্ঠান এবং সরবরাহ গ্রহণকারী উৎপাদনকারী বা সংযোজনকারী প্রতিষ্ঠান উভয়ের স্বত্বাধিকারী বা ব্যবস্থাপনা পরিচালক বা চেয়ারম্যান এর যৌথ স্বাক্ষরযুক্ত তালিকা শুল্কায়নকালে দাখিল করিতে হইবে;

(ঙ) ভেন্ডর প্রতিষ্ঠানে পৃথক টেস্টিং, কোয়ালিটি কন্ট্রোল ও ইন্সপেকশন এর ব্যবস্থা থাকিতে হইবে;

(চ) ভেন্ডর হিসেবে উৎপাদনকারী বা সংযোজনকারী প্রতিষ্ঠানকে যে সকল আইটেম বা পার্টস বা যন্ত্রাংশ সরবরাহ করা হইবে সেই সকল সরবরাহের বিপরীতে সমুদয় প্রাপ্তি ব্যাংকিং চ্যানেলে গ্রহণ করিতে হইবে; এবং

(ছ) প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে পরিবেশ অধিদপ্তর কর্তৃক প্রদত্ত ছাড়পত্র থাকিতে হইবে।

ব্যাখ্যা।— এই প্রজ্ঞাপনের উদ্দেশ্য পূরণকল্পে-

(অ) **"উৎপাদনকারী"** প্রতিষ্ঠান অর্থ এমন কোনো মূসক নিবন্ধিত উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান যাহারা এই প্রজ্ঞাপনের টেবিল-১ এর শর্তাবলি পূরণ করে;

(আ) **"সংযোজনকারী"** প্রতিষ্ঠান অর্থ এমন কোনো মূসক নিবন্ধিত উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান যাহারা এই প্রজ্ঞাপনের টেবিল-১ এর শর্তাবলি পূরণ করে; এবং

(ই) **"ভেন্ডর"** অর্থ এমন কোনো মূসক নিবন্ধিত উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান যাহারা স্থানীয়ভাবে সংগৃহীত অথবা আমদানিকৃত কাঁচামাল দ্বারা ইলেকট্রিক ভেহিক্যাল এর কোনো আইটেম বা পার্টস বা যন্ত্রাংশ

Downloaded from www.taxvatpoint.com

প্রস্তুতপূর্বক ইলেকট্রিক ভেহিক্যাল উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠানকে সুনির্দিষ্ট বিক্রয় চুক্তির আওতায় সরবরাহ করিয়া থাকে।

২। এই প্রজ্ঞাপনে উল্লিখিত অব্যাহতির সুযোগ গ্রহণের জন্য সংশ্লিষ্ট প্রতিষ্ঠানকে **'পরিশিষ্ট'** মোতাবেক বিভাগীয় কর্মকর্তার নিকট একটি ঘোষণা দাখিল করিতে হইবে যাহার একটি প্রত্যয়িত কপি শুল্কায়নকালে দাখিল করিতে হইবে।

৩। উক্ত পণ্য উৎপাদনকারী বা সংযোজনকারী প্রতিষ্ঠানে যে কোনো সময় কর্মরত জনবলের অন্যূন ২৫০ (দুইশত পঞ্চাশ) জন বাংলাদেশি হইতে হইবে:

তবে শর্ত থাকে যে, ভেন্ডরের ক্ষেত্রে উহা প্রযোজ্য হইবে না।

৪। কোনো প্রতিষ্ঠান এই প্রজ্ঞাপনের আওতায় উৎপাদনকারী বা সংযোজনকারী হইলেও ভেন্ডর হিসেবে অন্য কোনো উৎপাদনকারী বা সংযোজনকারী প্রতিষ্ঠানকে প্রয়োজনীয় যে কোনো আইটেম বা পার্টস বা যন্ত্রাংশ স্থানীয়ভাবে প্রস্তুতপূর্বক সরবরাহ করিতে পারিবে।

৫। এই প্রজ্ঞাপনে উল্লিখিত অব্যাহতির সুযোগ গ্রহণের জন্য সংশ্লিষ্ট পণ্য উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠানকে এই প্রজ্ঞাপনে উল্লিখিত সকল শর্তাবলি পরিপালন করা হইবে মর্মে ৩০০ (তিনশত) টাকার নন-জুডিসিয়াল স্ট্যাম্পে অঙ্গীকারনামা প্রদানপূর্বক আনুষঙ্গিক দলিলাদিসহ জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের নিকট ৩০ জুন, ২০৩১ খ্রিষ্টাব্দ এর মধ্যে আবেদন করিতে হইবে।

৬। টেবিল-১, টেবিল-২ বা টেবিল-৩ এর শর্তাধীনে উক্ত পণ্য উৎপাদনের লক্ষ্যে নিবন্ধিত প্রতিষ্ঠান কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনের ভিত্তিতে নিম্নবর্ণিত পরিদর্শন কমিটির প্রতিবেদন জাতীয় রাজস্ব বোর্ড কর্তৃক গৃহীত হইতে হইবে, যথা:-

(ক)	প্রথম সচিব (কাস্টমস), জাতীয় রাজস্ব বোর্ড	আহ্বায়ক
(খ)	সংশ্লিষ্ট বিভাগীয় কর্মকর্তা	সদস্য
(গ)	বোর্ড কর্তৃক নির্ধারিত যেকোনো পাবলিক প্রকৌশল বিশ্ববিদ্যালয় এর ১ (এক) জন যথোপযুক্ত প্রতিনিধি	সদস্য
(ঘ)	সংশ্লিষ্ট মূসক সার্কেল এর রাজস্ব কর্মকর্তা	সদস্য
(ঙ)	দ্বিতীয় সচিব (কাস্টমস), জাতীয় রাজস্ব বোর্ড	সদস্য সচিব।

৭। অনুচ্ছেদ ৬ এ উল্লিখিত কমিটি, উহার গঠনের অনধিক ২০ (বিশ) কার্যদিবসের মধ্যে, উক্ত পণ্য উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান পরিদর্শনপূর্বক প্রতিবেদন জাতীয় রাজস্ব বোর্ডে দাখিল করিবে এবং প্রতিবেদন প্রাপ্তির পর জাতীয় রাজস্ব বোর্ড প্রতিবেদন

Downloaded from www.taxvatpoint.com

বিবেচনাপূর্বক এই প্রজ্ঞাপনের শর্তাবলি যথাযথভাবে প্রতিপালিত হইয়াছে মর্মে সন্তুষ্ট হইলে, উক্তরূপ প্রতিবেদন প্রাপ্তির ৩০ (ত্রিশ) কার্যদিবসের মধ্যে সংশ্লিষ্ট পণ্য উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠানকে উল্লিখিত অব্যাহতি প্রদান করিয়া আদেশ জারি করিতে পারিবে।

৮। এই প্রজ্ঞাপনের উদ্দেশ্য পূরণকল্পে, কোনো উৎপাদনকারীকে মূল্য সংযোজন কর ও সম্পূরক শুল্ক আইন, ২০১২ এর ধারা ৫১, ৫৩, ৫৪, ৬৪ ও ১০৭ এবং মূল্য সংযোজন কর ও সম্পূরক শুল্ক বিধিমালা, ২০১৬ এর বিধি ৪০ এ উল্লিখিত মূল্য সংযোজন কর সংক্রান্ত হিসাবরক্ষণসহ কর চালানপত্র ও দাখিলপত্রের যাবতীয় আনুষ্ঠানিকতা প্রতিপালন করিতে হইবে।

৯। কোনো পণ্য উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান অনুচ্ছেদ ৮ এর বিধানাবলি পরিপালন করিতে ব্যর্থ হইলে উক্তরূপ অব্যাহতি প্রাপ্য হইবে না।

১০। অব্যাহতি সুবিধা প্রাপ্ত কোনো প্রতিষ্ঠান এই প্রজ্ঞাপনে বর্ণিত শর্তাবলি যথাযথভাবে প্রতিপালন করিতেছে কিনা উহা যাচাইয়ের জন্য সংশ্লিষ্ট মূল্য সংযোজন কর কমিশনার যেকোনো সময় প্রয়োজনীয় পদক্ষেপ গ্রহণ করিতে পারিবে।

১১। অনুচ্ছেদ ১০ এর অধীন অনুসন্ধানের পরিপ্রেক্ষিতে যদি প্রতীয়মান হয় যে, সংশ্লিষ্ট প্রতিষ্ঠান কর্তৃক এই প্রজ্ঞাপনের কোনো শর্ত প্রতিপালিত হইতেছে না, তাহা হইলে উহার বিরুদ্ধে কাস্টমস আইন, ২০২৩ ও মূল্য সংযোজন কর ও সম্পূরক শুল্ক আইন, ২০১২ এর বিধান অনুযায়ী আইনানুগ ব্যবস্থা গ্রহণ করা যাইবে এবং বোর্ড, অব্যাহতি সুবিধা তাৎক্ষণিকভাবে বাতিল করিতে পারিবে।

১২। অনুচ্ছেদ ৭ এ উল্লিখিত অব্যাহতি প্রদান সংক্রান্ত আদেশ জারির তারিখ হইতে পরবর্তী ৫ (পাঁচ) বৎসর প্রজ্ঞাপনের সকল শর্তাবলি পরিপালন সাপেক্ষে এই অব্যাহতি সুবিধা প্রযোজ্য হইবে।

০২। এই প্রজ্ঞাপন ১ জুলাই, ২০২৬ তারিখে কার্যকর হইবে এবং ইহা ৩০ জুন, ২০৩১ খ্রিষ্টাব্দ তারিখ পর্যন্ত বলবৎ থাকিবে।

Downloaded from www.taxvatpoint.com

পরিশিষ্ট
গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
জাতীয় রাজস্ব বোর্ড, ঢাকা।

ইলেকট্রিক ভেহিক্যাল অথবা উহার কোনো পার্টস বা যন্ত্রাংশ তৈরির উপকরণ বা কাঁচামাল সম্পর্কিত ঘোষণা:

১। প্রতিষ্ঠানের নাম :
২। ঠিকানা :
৩। মূসক নিবন্ধন নম্বর :

ক্র:নং:	পণ্যের নাম ও H.S. Code	একক	পণ্য উৎপাদনে ব্যবহার্য কাঁচামাল বা উপকরণ এর নাম (H.S Code সহ)	অপচয়সহ প্রতি একক পণ্য উৎপাদনে প্রয়োজনীয় কাঁচামাল বা উপকরণের প্রতিটির পরিমাণ (কেজি)	অপচয় ব্যতীত প্রতি একক পণ্য উৎপাদনে প্রয়োজনীয় কাঁচামাল বা উপকরণের প্রতিটির পরিমাণ (কেজি)	অপচয়ের শতকরা হার
(১)	(২)	(৩)	(৪)	(৫)	(৬)	(৭)

সংশ্লিষ্ট বিভাগীয় কর্মকর্তার স্বাক্ষর,
তারিখ ও সীল

প্রতিষ্ঠানের ব্যবস্থাপনা পরিচালক/প্রধান নির্বাহী
কর্মকর্তা/স্বত্বাধিকারীর
নাম, স্বাক্ষর ও তারিখ

রাষ্ট্রপতির আদেশক্রমে,

স্বাক্ষরিত/-
মোঃ আবদুর রহমান খান এফসিএমএ
সচিব।

Downloaded from www.taxvatpoint.com

Downloaded from www.taxvatpoint.com