গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
অর্থ মন্ত্রণালয়
অভ্যন্তরীণ সম্পদ বিভাগ

(কাস্টমস ও মূল্য সংযোজন কর)

প্রজ্ঞাপন

তারিখ: ১৫ জ্যৈষ্ঠ, ১৪৩১ বঙ্গাব্দ/ ২৯ মে, ২০২৪ খ্রিষ্টাব্দ

এস.আর.ও. নং ১৯৩-আইন/২০২৪/৪৫/কাস্টমস।— সরকার, কাস্টমস আইন, ২০২৩ (২০২৩ সনের ৫৭ নং আইন), অতঃপর উক্ত আইন বলিয়া উল্লিখিত, এর ধারা ২৫ এর উপ-ধারা (১) এবং মূল্য সংযোজন কর ও সম্পূরক শুল্ক আইন, ২০১২ (২০১২ সনের ৪৭ নং আইন) এর ধারা ১২৬ এর উপ-ধারা (১) এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে, জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের সহিত পরামর্শক্রমে, জনস্বার্থে, স্থানীয়ভাবে Pre-fabricated building উৎপাদনের লক্ষ্যে উক্ত আইনের প্রথম তফসিলভুক্ত পণ্যসমূহের মধ্যে নিম্নবর্ণিত Table এর কলাম (1) এ বর্ণিত Heading এর বিপরীতে কলাম (2) এ উল্লেখিত HS Code এর বিপরীতে কলাম (3) এ বর্ণিত পণ্যসমূহ উহাদের উপর আরোপণীয় প্রথম তফসিলে উল্লিখিত কাস্টমস ডিউটি (Customs Duty), যে পরিমাণে কলাম (4) এ বর্ণিত হারের অতিরিক্ত হয়, সেই পরিমাণ এবং সম্পূরক শুল্ক (SD), যে পরিমাণে কলাম (5) এ বর্ণিত হারের অতিরিক্ত হয়, সেই পরিমাণ ও ক্ষেত্রমত, রেগুলেটরি শুল্ক, যদি থাকে, হইতে নিম্নবর্ণিত শর্ত সাপেক্ষে, অব্যাহতি প্রদান করিল, যথা:-

TABLE

Heading	H.S. Code	Description of Goods	CD	SD
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
72.08	7208.10.90	In coils, not further worked than hot-rolled, with patterns in relief	5	0
	7208.25.90	Other, in coils, not further worked than hot- rolled, pickled of a thickness of 4.75 mm or more	5	0
	7208.26.90	Other, in coils, not further worked than hot- rolled, pickled of a thickness of 3 mm or more but less than 4.75 mm	5	0
	7208.27.90	Other, in coils, not further worked than hot- rolled, pickled of a thickness of less than 3 mm	5	0
	7208.36.90	Other, in coils, not further worked than hot- rolled of a thickness exceeding 10 mm	5	0
	7208.37.90	Other, in coils, not further worked than hot- rolled of a thickness of 4.75 mm or more but not exceeding 10 mm	5	0
	7208.38.90	Other, in coils, not further worked	5	0

Downloaded from www.taxvatpoint.com

Heading	H.S. Code	Description of Goods	CD	SD
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
		than hot- rolled of a thickness of 3 mm or more but less than 4.75 mm		
	7208.39.80	Other, in coils, not further worked than hot- rolled of a thickness of less than 3 mm	5	0
	7208.40.90	Not in coils, not further worked than hot-rolled, with patterns in relief	5	0
	7208.51.90	Other, not in coils, not further worked than hot-rolled of a thickness exceeding 10 mm	5	0
	7208.52.90	Other, not in coils, not further worked than hot-rolled of a thickness of 4.75 mm or more but not exceeding 10 mm	5	0
	7208.53.90	Other, not in coils, not further worked than hot-rolled of a thickness of 3 mm or more but less than 4.75 mm	5	0
	7208.54.90	Other, not in coils, not further worked than hot-rolled of a thickness of less than 3 mm	5	0
	7208.90.90	Other, not in coils, not further worked than hot-rolled, other	5	0
72.10	7210.49.10	Otherwise plated or coated with zinc other than corrugated of a thickness of 0.4 mm or more	10	0
	7210.49.90	Otherwise plated or coated with zinc other than corrugated of a thickness of 1.0 mm or more	10	0
	7210.61.20	Plated or coated with aluminium-zinc alloys of a thickness of 1.0 mm or more	10	0
	7210.69.20	Plated or coated with aluminium other than aluminium-zinc alloys of a thickness of 1.0 mm or more	10	0
	7210.70.20	Painted, varnished or coated with plastics of a thickness of 1.0 mm or more	10	0
73.18	7318.14.00	Self-tapping screws	15	20

Downloaded from www.taxvatpoint.com

শর্তাবলি

(১) সংশ্লিষ্ট আমদানিকারককে Industrial IRC holder VAT compliant প্রি-ফ্যাব্রিকেটেড বিল্ডিং উৎপাদনকারী শিল্প প্রতিষ্ঠান হইতে হইবে।

ব্যাখ্যাঃ

(ক) Industrial IRC holder অর্থ এইরূপ প্রতিষ্ঠান যাহার নিকট আমদানি ও রপ্তানি প্রধান নিয়ন্ত্রকের দপ্তর হইতে ইস্যুকৃত হালনাগাদ শিল্প ভোক্তা (Industrial Consumer) আইআরসি রহিয়াছে;

(খ) VAT compliant অর্থ মূল্য সংযোজন কর ও সম্পূরক শুল্ক আইন, ২০১২ ও মূল্য সংযোজন কর ও সম্পূরক শুল্ক বিধিমালা, ২০১৬ এর অধীন নিবন্ধিত এবং নিয়মিত দাখিলপত্র (রিটার্ন) দাখিল করে এইরূপ উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান;

(গ) এই প্রজ্ঞাপনের উদ্দেশ্য পূরণকল্পে প্রি-ফ্যাব্রিকেটেড বিল্ডিং বলিতে World Customs Organization (WCO) কর্তৃক প্রকাশিত Harmonized Commodity Description and Coding System Explanatory Notes এর ব্যাখ্যায় উল্লেখিত পণ্য উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠানকে বুঝাইবে;

(ঘ) উপ-দফা (গ) তে যাহা কিছুই থাকুক না কেন, কোন উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান নিম্নবর্ণিত ৬ (ছয়) টি উপাদান (Components) উৎপাদন করিলে ঐ প্রতিষ্ঠানকে প্রি-ফ্যাব্রিকেটেড বিল্ডিং শিল্প হিসেবে গন্য করা যাইবে; যথা:-

(১) Column
(২) Rafter
(৩) Purlin
(৪) Roof Panel/Wall Panel
(৫) Deck Level
(৬) Main Beam/Sub-Beam/Crane Beam।

(২) প্রি-ফ্যাব্রিকেটেড বিল্ডিং প্রস্তুতকারী শিল্প প্রতিষ্ঠান কর্তৃক কারখানা স্থাপনের পর এই প্রজ্ঞাপনের অধীন রেয়াতি সুবিধায় কাঁচামাল বা যন্ত্রাংশ আমদানির অনুমোদনের জন্য জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের সদস্য (কাস্টমস নীতি) বরাবর আবেদন করিতে হইবে এবং উক্ত আবেদন বিবেচনার ক্ষেত্রে দ্বিতীয় সচিব (কাস্টমস নীতি) জাতীয় রাজস্ব বোর্ড, সংশ্লিষ্ট ভ্যাট বিভাগীয় কর্মকর্তা এবং শিল্প মন্ত্রণালয়ের প্রতিনিধির সমন্বয়ে গঠিত কমিটি আবেদিত প্রতিষ্ঠান সরেজমিন পরিদর্শন ও যাচাইপূর্বক জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের সদস্য (কাস্টমস নীতি) বরাবর **পরিশিষ্ট-১** অনুযায়ী একটি প্রতিবেদন দাখিল করিবেন; উক্ত প্রতিবেদন অনুযায়ী প্রতিষ্ঠানের শিল্প স্থাপন সংক্রান্ত কার্যক্রম সন্তোষজনক বিবেচিত হইলে আবেদনকারী প্রতিষ্ঠানকে এই প্রজ্ঞাপনের অধীন রেয়াতি হারে পণ্য আমদানির অনুমোদন প্রদান করা হইবে এবং উক্ত অনুমোদনপত্রের

Downloaded from www.taxvatpoint.com

ফটোকপি প্রতিটি পণ্যচালান শুল্কায়নের সময় বিল অব এন্ট্রির সহিত দাখিল করিতে হইবে;

(৩) প্রি-ফ্যাব্রিকেটেড বিল্ডিং উৎপাদনকারী কর্তৃক প্রতি একক প্রি-ফ্যাব্রিকেটেড বিল্ডিং উৎপাদনের জন্য সম্ভাব্য বা যৌক্তিক অপচয়সহ কি কি উপকরণ কি পরিমাণে আবশ্যক (উপকরণ-উৎপাদ সহগ) সে সম্পর্কিত তথ্য **পরিশিষ্ট-২** অনুযায়ী ৩ (তিন) কপি পণ্য আমদানির পূর্বেই সংশ্লিষ্ট ভ্যাট কমিশনারেট এর কমিশনার বরাবর দাখিল করিতে হইবে এবং কমিশনার উক্ত উপকরণ-উৎপাদ সহগ অনুমোদনপূর্বক প্রতিস্বাক্ষর করিবেন এবং একটি কপি অফিসের রেকর্ড হিসাবে সংরক্ষণ করিবেন, দ্বিতীয় কপি জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের সদস্য (কাস্টমস নীতি) বরাবরে প্রেরণ করিবেন এবং অপর কপি প্রতিষ্ঠান কর্তৃপক্ষকে ফেরত দিবেন। **পরিশিষ্ট-২** এর সত্যায়িত ফটোকপি প্রতিটি পণ্যচালান শুল্কায়নের সময় বিল অব এন্ট্রির সহিত দাখিল করিতে হইবে;

(৪) এই প্রজ্ঞাপনে উল্লিখিত যন্ত্রাংশ বা উপকরণ **পরিশিষ্ট-২** অনুযায়ী আমদানি করিয়া অনুমোদিত উপকরণ-উৎপাদ সহগ মোতাবেক প্রি-ফ্যাব্রিকেটেড বিল্ডিং উৎপাদন হইতেছে কিনা তাহা নিশ্চিত হওয়ার জন্য সংশ্লিষ্ট ভ্যাট কমিশনারেটের কমিশনার একজন যুগ্ম কমিশনার ও সংশ্লিষ্ট ভ্যাট বিভাগের বিভাগীয় কর্মকর্তার সমন্বয়ে একটি কমিটি গঠন করিবেন; গঠিত কমিটি প্রতি ৬ (ছয়) মাস অন্তর সরেজমিন পরিদর্শন করিয়া কমিশনারের নিকট প্রতিবেদন দাখিল করিবেন; দাখিলকৃত প্রতিবেদনের সাথে আমদানিকৃত পণ্যের ব্যবহারজনিত বা অন্য কোন অসঙ্গতি থাকিলে তাহা খালাসকারী কাস্টম হাউস বা কাস্টমস স্টেশনকে অবহিত করিতে হইবে; ভ্যাট কমিশনারেট হইতে প্রাপ্ত প্রতিবেদনের ভিত্তিতে কাস্টম হাউস বা কাস্টমস স্টেশন যথার্থতা যাচাই সাপেক্ষে পুন:শুল্কায়নের প্রয়োজনীয় কার্যক্রম গ্রহণ করিবে;

(৫) এই প্রজ্ঞাপনের আওতায় পণ্য আমদানি ও খালাসের লক্ষ্যে প্রতিষ্ঠানটির হালনাগাদ নবায়নকৃত শিল্প ভোক্তা আইআরসি রহিয়াছে এবং ১৩ ডিজিট সম্বলিত মূল্য সংযোজন কর (মূসক) নিবন্ধিত প্রতিষ্ঠানটি বিবেচ্য বিল অব এন্ট্রি দাখিলের অব্যবহিত পূর্ববর্তী মাসের মূসক দাখিলপত্র (রিটার্ন) দাখিল করিয়াছেন মর্মে কাস্টমস কম্পিউটার সিস্টেমে বা ভ্যাট অনলাইন সিস্টেমে বা জাতীয় রাজস্ব বোর্ড এর ওয়েবসাইটে বা ভ্যাট কমিশনারেট এর ওয়েবসাইটে ইলেকট্রনিক তথ্য প্রদর্শিত থাকিতে হইবে:

তবে শর্ত থাকে যে, কোন দৈব-দূর্বিপাক বা কোনো যৌক্তিক কারণে ইলেকট্রনিক তথ্য পাওয়া সম্ভব না হইলে সংশ্লিষ্ট কমিশনার অব কাস্টমস প্রতি ক্ষেত্রে কারণ লিপিবদ্ধ করিয়া শুল্কায়নের প্রয়োজনীয় কার্যক্রম গ্রহণ করিতে পারিবে;

(৬) (ক) আমদানি ও শুল্কায়ন সংক্রান্ত অন্যান্য বিষয়সহ দফা (১), (২), (৩), (৪) ও (৫) এর শর্ত পরিপালন করা হইয়াছে কিনা তাহা সংশ্লিষ্ট শুল্কায়নকারী কর্মকর্তা কর্তৃক যাচাই করিয়া নিশ্চিত হইতে হইবে এবং শুল্কায়ন তত্ত্বাবধানকারী সংশ্লিষ্ট ডেপুটি কমিশনার বা সহকারী কমিশনার পর্যায়ে শুল্কায়ন অনুমোদন করাইতে হইবে;

Downloaded from www.taxvatpoint.com

(খ) শুল্কায়ন তত্ত্বাবধানকারী সংশ্লিষ্ট ডেপুটি কমিশনার বা সহকারী কমিশনার শুল্কায়নে বিলম্ব পরিহারের লক্ষ্যে কাস্টমস কম্পিউটার সিস্টেমে বা ভ্যাট অনলাইন সিস্টেম বা জাতীয় রাজস্ব বোর্ড এর ওয়েবসাইট বা ভ্যাট কমিশনারেট এর ওয়েবসাইট হইতে মূসক নিবন্ধন সনদের (BIN) সঠিকতা যাচাই করিবেন;

(গ) এই প্রজ্ঞাপনের আওতায় খালাসকৃত প্রতিটি পণ্য চালানের তথ্য সংশ্লিষ্ট শুল্কায়ন সেকশন কর্তৃক সংশ্লিষ্ট মূসক বিভাগে পত্রের মাধ্যমে জানাইতে হইবে। আমদানিকৃত উপকরণ বা কাঁচামাল শর্ত (১) এর দফা (গ) অথবা (ঘ) মোতাবেক প্রি-ফ্যাব্রিকেটেড বিল্ডিং উৎপাদন কাজে ব্যবহৃত হইবে মর্মে সংশ্লিষ্ট আমদানিকারককে অঙ্গীকারনামা প্রদান করিতে হইবে।

২। ২ জুন, ২০২২ খ্রিষ্টাব্দ তারিখে জারীকৃত এস,আর,ও নং ১২২-আইন/২০২২/৭০/কাস্টমস এতদ্দ্বারা রহিত করা হইল ।

৩। এই প্রজ্ঞাপন ৬ জুন, ২০২৪ খ্রিষ্টাব্দ তারিখে কার্যকর হইবে এবং ৩০ জুন, ২০২৬ খ্রিষ্টাব্দ তারিখ পর্যন্ত বলবৎ থাকিবে।

পরিশিষ্ট-১

[শর্ত (২) দ্রষ্টব্য]

কারখানা পরিদর্শন প্রতিবেদন

আমরা নিম্নস্বাক্ষরকারীগণ বিগত ---------- খ্রি: তারিখ---------- নামীয় প্রি-ফেব্রিকেটেড বিল্ডিং স্ট্রাকচার উৎপাদনকারী শিল্প কারখানা সরেজমিন পরিদর্শন করি। পরিদর্শনে প্রাপ্ত তথ্যাদি নিম্নরূপ, যথা:-

১। প্রতিষ্ঠানের নাম ও ঠিকানা:

২। মূসক নিবন্ধন নম্বর (BIN):

৩। মালিক/স্বত্বাধিকারীর নাম ও ঠিকানা (বর্তমান/স্থায়ী):

৪। আয়কর সনদ নম্বর (TIN):

৫। জমি ও ভবনের বিবরণ:

(ক) জমি ও ভবন নিজস্ব কিনা:

(খ) মোট জমির পরিমাণ:

(গ) কারখানা ভবনের (ওয়্যারহাউসসহ) আয়তন:

(ঘ) কারখানা ভবনের প্রকৃতি: (পাকা/সেমি পাকা/অন্যান্য) :

(ঙ) অফিস ভবনের আয়তন:

(চ) বিদ্যুৎ সংযোগ আছে কিনা:

৬। কারখানা ভবন ভাড়া হইলে ভাড়া চুক্তির কপি:

৭। স্থাপিত যন্ত্রপাতির বিবরণ:

৮। স্থাপিত যন্ত্রপাতি দ্বারা উৎপাদনযোগ্য পণ্যের বিবরণ:

৯। উৎপাদনযোগ্য পণ্যের উপকরণ-উৎপাদ সহগ সংশ্লিষ্ট ভ্যাট কমিশনারেটে দাখিল ও অনুমোদন করা হইয়াছে কিনা:

উপর্যুক্ত তথ্যাদি পর্যালোচনায় প্রতীয়মান হয় যে, বর্ণিত প্রতিষ্ঠানটি স্থানীয়ভাবে প্রি-ফেব্রিকেটেড বিল্ডিং স্ট্রাকচার উৎপাদনের লক্ষ্যে প্রাথমিক প্রস্তুতি সম্পন্ন করিয়াছে। প্রতিষ্ঠানটিকে প্রজ্ঞাপন এস.আর.ও.

Downloaded from www.taxvatpoint.com

নং **১৯৩-আইন/২০২৪/৪৫/কাস্টমস, তারিখ: ২৯ মে, ২০২৪ খ্রিষ্টাব্দ** এর আওতায় প্রজ্ঞাপনে উল্লিখিত পণ্য/যন্ত্রাংশ/উপকরণ রেয়াতি সুবিধায় আমদানির অনুমোদন প্রদানের সুপারিশ করা হইল।

সংশ্লিষ্ট ভ্যাট বিভাগীয় কর্মকর্তার নাম ও স্বাক্ষর তারিখ:	শিল্প মন্ত্রণালয়ের প্রতিনিধির নাম ও স্বাক্ষর তারিখ:	জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের প্রতিনিধির নাম ও স্বাক্ষর তারিখ:

পরিশিষ্ট-২
[শর্ত (৩) ও (৪) দ্রষ্টব্য]

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
জাতীয় রাজস্ব বোর্ড, ঢাকা।

প্রি-ফেব্রিকেটেড বিল্ডিং স্ট্রাকচার তৈরীর উপকরণ/কাঁচামাল সম্পর্কিত ঘোষণা:

১। প্রতিষ্ঠানের নাম:
২। ঠিকানা:
৩। মূসক নিবন্ধন নম্বর:

ক্রঃ নং	পণ্যের নাম ও H.S. Code	একক	পণ্য উৎপাদনে ব্যবহার্য কাঁচামাল বা উপকরণ এর নাম (H.S. Code সহ)	অপচয়সহ প্রতি একক পণ্য উৎপাদনে প্রয়োজনীয় কাঁচামাল বা উপকরণের প্রতিটির পরিমাণ (কেজি)	অপচয় ব্যতীত প্রতি একক পণ্য উৎপাদনে প্রয়োজনীয় কাঁচামাল বা উপকরণের প্রতিটির পরিমাণ (কেজি)	অপচয়ের শতকরা হার
(১)	(২)	(৩)	(৪)	(৫)	(৬)	(৭)

সংশ্লিষ্ট ভ্যাট কমিশনারের প্রতিস্বাক্ষর

প্রতিষ্ঠানের ব্যবস্থাপনা পরিচালক/প্রধান
নির্বাহী কর্মকর্তা/স্বত্বাধিকারীর
নাম, স্বাক্ষর ও তারিখ

রাষ্ট্রপতির আদেশক্রমে,

স্বাক্ষরিত/-
আবু হেনা মোঃ রহমাতুল মুনিম
সিনিয়র সচিব।

Downloaded from www.taxvatpoint.com